

## INTRODUÇÃO



Os detectores de resistência queimada foram desenvolvidos pela DIGIMEC, para resolver de forma definitiva um problema comum em máquinas industriais: detectar imediatamente a interrupção total ou parcial do circuito de aquecimento através da supervisão da corrente de carga. A queima de uma resistência, entre várias ligadas em paralelo, diminui a potência total de aquecimento, o que acarreta falha no controle final da temperatura. Frequentemente tal fato não é percebido de imediato pelo operador da máquina, comprometendo assim, a qualidade do produto final ou em certos casos até mesmo causando a quebra da máquina. Em seladoras de embalagens evita a perda de produto e da própria embalagem.

## FUNCIONAMENTO

Enquanto o circuito de aquecimento estiver energizado, o detector compara o valor de corrente ajustado, com o valor medido pelo transdutor IDT. Se o valor da corrente cair abaixo do valor ajustado, seu contato de saída passará para a posição de trabalho. Enquanto o circuito de aquecimento estiver desenergizado a atuação do detector será inibida.

## PROCEDIMENTOS PARA AJUSTE

Para o ajuste do ponto de trabalho não é preciso medir ou saber qual é a corrente a ser supervisionada. Os detectores saem de fábrica com seu TRIMPOT de ajuste (situado em seu frontal) totalmente girado para o sentido anti-horário. Ao energizarmos o detector já conectado ao IDT, seu relé de saída irá para a posição de trabalho. Com a corrente a ser supervisionada passando pelo IDT, gira-se o TRIMPOT de ajuste no sentido horário até que o relé seja desenergizado. Aconselha-se girar o TRIMPOT mais 1/2 volta, para evitar oscilações do relé de saída com possíveis variações da rede elétrica. No modelo MPS-82 o transdutor IDT está incorporado ao aparelho.

## DADOS TÉCNICOS

Alimentação ( -15% +10% )	110, 220, 380 ou 440 Vca ( especificar ) - outras sob consulta
Frequência da rede	50 ou 60 Hz
Consumo	3VA
Faixa de medição	0,5A à 80A máximo
Contatos de saída	5 A em 250 Vac carga resistiva
Temperatura ambiente	0 a +50°C
Histerese	< 2% fim de escala

## INTRODUÇÃO



Os detectores de resistência queimada foram desenvolvidos pela DIGIMEC, para resolver de forma definitiva um problema comum em máquinas industriais: detectar imediatamente a interrupção total ou parcial do circuito de aquecimento através da supervisão da corrente de carga. A queima de uma resistência, entre várias ligadas em paralelo, diminui a potência total de aquecimento, o que acarreta falha no controle final da temperatura. Frequentemente tal fato não é percebido de imediato pelo operador da máquina, comprometendo assim, a qualidade do produto final ou em certos casos até mesmo causando a quebra da máquina. Em seladoras de embalagens evita a perda de produto e da própria embalagem.

## FUNCIONAMENTO

Enquanto o circuito de aquecimento estiver energizado, o detector compara o valor de corrente ajustado, com o valor medido pelo transdutor IDT. Se o valor da corrente cair abaixo do valor ajustado, seu contato de saída passará para a posição de trabalho. Enquanto o circuito de aquecimento estiver desenergizado a atuação do detector será inibida.

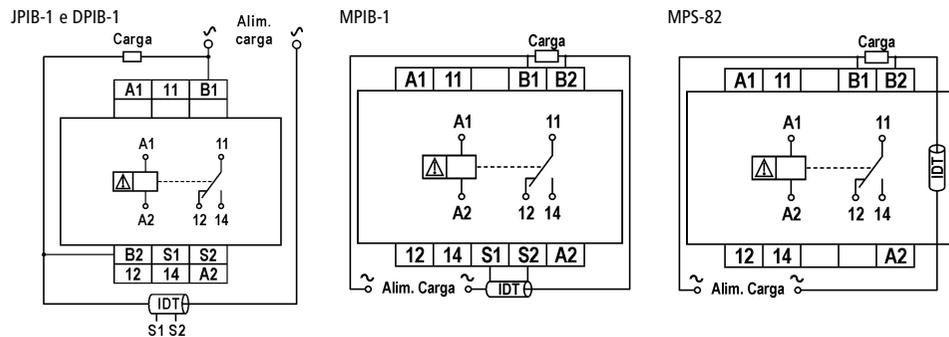
## PROCEDIMENTOS PARA AJUSTE

Para o ajuste do ponto de trabalho não é preciso medir ou saber qual é a corrente a ser supervisionada. Os detectores saem de fábrica com seu TRIMPOT de ajuste (situado em seu frontal) totalmente girado para o sentido anti-horário. Ao energizarmos o detector já conectado ao IDT, seu relé de saída irá para a posição de trabalho. Com a corrente a ser supervisionada passando pelo IDT, gira-se o TRIMPOT de ajuste no sentido horário até que o relé seja desenergizado. Aconselha-se girar o TRIMPOT mais 1/2 volta, para evitar oscilações do relé de saída com possíveis variações da rede elétrica. No modelo MPS-82 o transdutor IDT está incorporado ao aparelho.

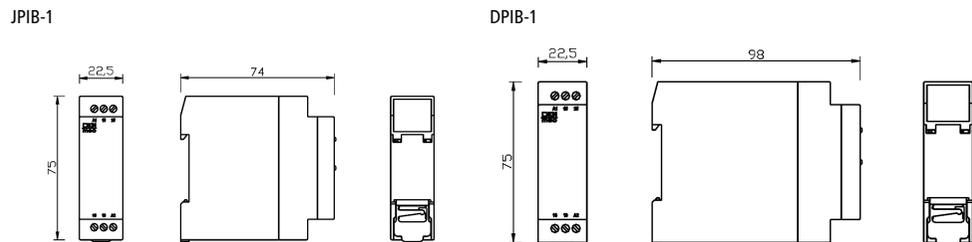
## DADOS TÉCNICOS

Alimentação ( -15% +10% )	110, 220, 380 ou 440 Vca ( especificar ) - outras sob consulta
Frequência da rede	50 ou 60 Hz
Consumo	3VA
Faixa de medição	0,5A à 80A máximo
Contatos de saída	5 A em 250 Vac carga resistiva
Temperatura ambiente	0 a +50°C
Histerese	< 2% fim de escala

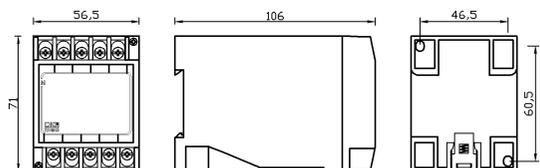
## DIAGRAMAS DE LIGAÇÃO



## DIMENSÕES (mm)



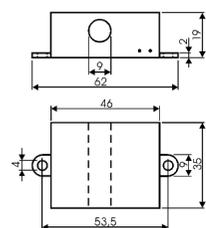
MPIB-1 e MPS-82



No modelo MPS-82 o transdutor IDT está incorporado ao aparelho.

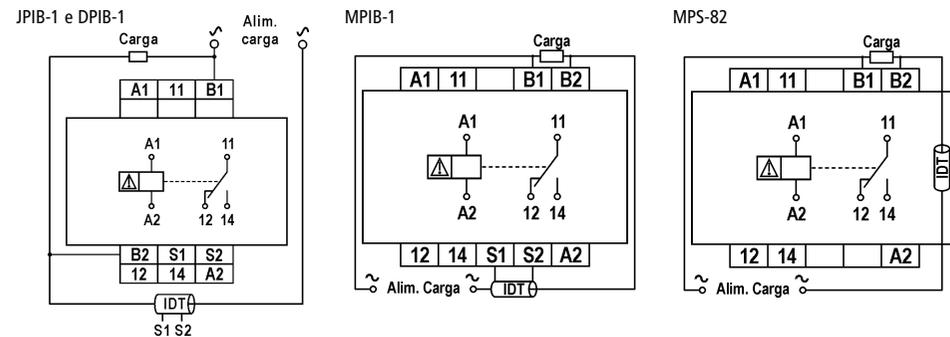


IDT

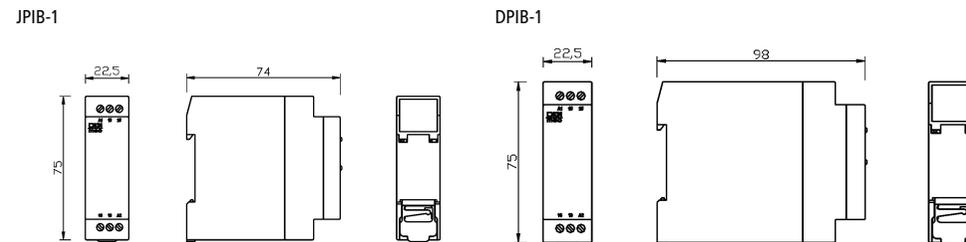


Furo de passagem do fio da carga.

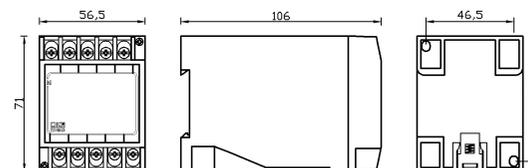
## DIAGRAMAS DE LIGAÇÃO



## DIMENSÕES (mm)



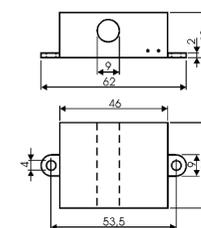
MPIB-1 e MPS-82



No modelo MPS-82 o transdutor IDT está incorporado ao aparelho.



IDT



Furo de passagem do fio da carga.