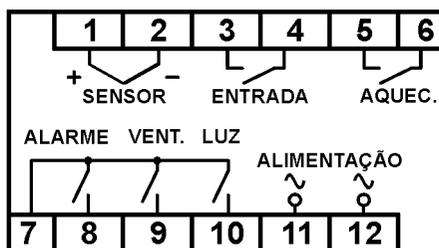
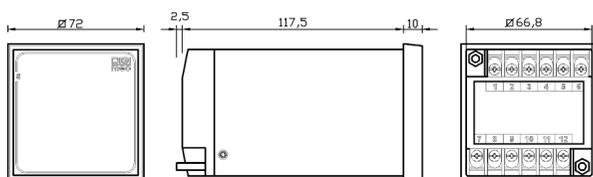


Capacidade dos terminais	Fio: 2,5mm ² Cabo com terminal: 2,5 mm ² Condutor sólido: 2,5 mm ² Torque de aperto: 0,5 a 0,6 Nm
Parafuso dos terminais	M3
Tipo de caixa	Caixa para frente de painel
Material da caixa	Termoplástico
Tipo de fixação	Grampos

DIAGRAMA DE LIGAÇÃO



DIMENSÕES (mm)



FUNCIONAMENTO

O aparelho pode operar nos modos "PINTURA" ou "SECAGEM". A seleção entre um dos modos é feita pressionando a tecla correspondente ao modo . O modo selecionado é indicado por led no frontal.

Para iniciar o modo selecionado com os valores já ajustados pressione a tecla , o aparelho possui uma entrada a contato seco para esta função de iniciar/parar.

Para interromper a operação, pressionar a tecla .

O funcionamento e ajustes dos modos encontram-se descritos abaixo.

FRONTAL



MODO PINTURA

Ao iniciar o modo "PINTURA" (led indicativo de modo de operação piscando), a saída para ventilação é acionada e após o tempo de retardo (t1) ajustado na configuração técnica, a saída de aquecimento é acionada e assim permanece até ser interrompido manualmente. Ao pressionar a tecla a saída de aquecimento é desacionada e após o tempo de retardo (t2) a saída de ventilação é desacionada.

Para ajustar a temperatura no modo "PINTURA" pressione a tecla e utilize as teclas ou para selecionar o valor desejado. Pressione a tecla para retornar.

MODO SECAGEM

Ao iniciar o modo "SECAGEM" (led indicativo de modo de operação piscando) a saída para ventilação é acionada e após o tempo de retardo (t1) a saída de aquecimento é acionada também. Assim que a temperatura atingir o valor desejado o

aparelho começa a contar o tempo de secagem ajustado. Ao finalizar o tempo, a saída de aquecimento é desacionada e após o tempo de retardo (t2) a saída de ventilação também é desacionada. A saída acionada indica fim do ciclo. Para

desacionar a saída alarme pressione a tecla  .

O ciclo pode ser interrompido manualmente pressionando a tecla  . Assim, a saída de aquecimento e a saída de ventilação são desacionadas.

Para ajustar a temperatura no modo "SECAGEM" pressione a tecla  e com toques nas teclas  ou  ajuste o valor desejado. Pressione novamente a tecla  para retornar.

Para ajustar o tempo pressione a tecla  e com toques nas teclas  ou  ajuste o valor desejado de minutos e com mais um toque na tecla  ajuste o valor de horas desejado. Pressione novamente a tecla  para retornar.

Nota: Os valores ajustados permanecem gravados na memória do aparelho.

Se desejar que a luz se acenda no final do ciclo de secagem pressione a tecla  por 5 segundos no início do processo indicado pelo respectivo led piscando durante o ciclo.

MENU DOS PARÂMETROS AJUSTÁVEIS

Para entrar no modo de configuração técnica, pressionar a tecla  por 5 segundos, o display superior irá mostrar

"- - -", entre com a senha teclando a sequência     , caso a senha for aceita os parâmetros se apre-

sentaram na sequência da tabela abaixo. Para acessar o próximo parâmetro pressione a novamente a tecla  .

Menu	Descritivo	Default
- - -	Senha de acesso aos parâmetros do controlador.	
CnF	Acesso aos parâmetros de fábrica.	
L.n.P	Ajuste de limite máximo da temperatura para pintura.	50
L.n.s.	Ajuste de limite máximo da temperatura para secagem.	100
Hi S	Ajuste de histerese de controle (0,1 a 19,9°C).	5
Shi	Ajuste de correção do sensor de temperatura.	0
Pr.h	Ajuste do tempo para acionar o alarme do horímetro (9.999h).	5000
R.t1.	Ajuste de retardo para ligar aquecimento (t1 - segundos).	20
R.t2.	Ajuste de retardo para desligar ventilação (t2 - segundos).	20
P.Te	Início da temporização "0" pela tecla, "1" pela entrada, "2" pela tecla e entrada "3" ao atingir o set-point.	0
Aut.	Em caso de falta de energia elétrica, se o processo foi iniciado no modo secagem, voltar a operar automaticamente ao energizar o aparelho (sim / não).	SIM/NAO

CONTADOR DE HORAS DE SERVIÇO

Este aparelho possui um contador de horas de serviço de ventilação para orientar o período de vida útil das correias.

Após atingir o tempo selecionado nas configurações do horímetro, o led de indicação manutenção acende e a saída de alarme é acionada por 3 segundos toda vez que iniciar um novo modo de funcionamento.

Para acessar as configurações do horímetro, pressionar a tecla  por 5 segundos, os parâmetros se apresentaram na sequência da tabela abaixo. Para acessar o próximo parâmetro pressione a novamente a tecla  .

Menu	Descritivo	Default
- - -	Senha de acesso ao parâmetros do horímetro.	   
HOr.	Exibe as horas trabalho acumuladas.	0000
r.H	Reset do horímetro (sim / não).	Nao

DADOS TÉCNICOS

Alimentação (especificar)	110 - 220 Vca
Frequência da rede	50 - 60 Hz
Consumo	5 VA
Entrada sensor temperatura	Termopar (J)
Escala de controle de temperatura	0 a 340°C
Escala de tempo	Secagem: 0 a 23 horas e 59 minutos
Precisão (a 25°C)	±5% (da faixa do valor selecionado) ± 1 dígito
Compensação de temperatura ambiente	Automática
Ação do controle	Reverso (Aquecimento)
Método de controle	ON/OFF c/ histerese ajustável
Ação saída alarme	Indicar FIM de ciclo de secagem
Entrada comando externo	Contato Seco
Mostradores	Temperatura: display led alto brilho vermelho, altura 10 mm Tempo: display led alto brilho vermelho, altura 8 mm Saídas: led vermelho com identificação no frontal
Saídas	Aquecimento: relé - NA Ventilação: Luz: com terminal comum para as três saídas Alarme: relé - NA
Capacidade relé de saída	5 A 250 Vca máx. carga resistiva
Material dos contatos	AgCdO
Vida útil dos contatos	Mecânica: 10.000.000 operações Elétrica: 100.000 operações
Temperatura	De trabalho: 0 a 50°C De armazenamento: -10 a 60°C
Umidade relativa de trabalho	20 a 90 % sem condensação
Grau de proteção	Do frontal: IP 64 Da caixa: IP 51 Nos terminais: IP 10